

Coating agent and adhesives, their use and process for their preparation

Patent Number: EP0940459
Publication date: 1999-09-08
Inventor(s): KRAATZ DETLEF (DE); STAMMER ACHIM (DE); BARTOL FRITZ (DE); BAUMGART HUBERT (DE); RINK HEINZ-PETER (DE)
Applicant(s): BASF COATINGS AG (DE)
Requested Patent: ☐ EP0940459, A3
Application Number: EP19990103598 19990224
Priority Number(s): DE19981009643 19980306
IPC Classification: C09D201/00 ; C09J201/00 ; C09D7/00 ; C09J11/06
EC Classification: C09J11/06, C08G18/62G6D, C08G18/65C2, C09D7/00B, C09D201/00, C09J201/00
Equivalents: ☐ DE19809643

Abstract

A coating or adhesive material containing: (a) at least one binder, (b) at least one crosslinking agent, and (c) at least one crosslinked, cyclic, and/or acyclic 9-16C alkane having at least two hydroxyl or thiol groups and at least one active hydroxyl and at least one active thiol group, is new. Independent claims are included for: (1) a process for preparation of the coating or adhesive material by mixing (a), (b), and (c); (2) a process for preparation of coated shaped parts or compound parts, e.g. consisting of or containing foils, glass, wood, paper and/or metals, by coating a coating material onto the shaped parts and hardening the resultant layer; (3) a process for preparing glued compound items, consisting of, or containing, foils, glass, wood, paper and/or metals, by applying the adhesive to the surface or surfaces of the glass, wood, paper and/or metals to be adhesive bonded and, if required, prehardened, and to the surface or surfaces of the shaped part. Next, the surfaces are brought into contact, and the glue is allowed to harden.

Data supplied from the **esp@cenet** database - I2



.

(19)



Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



(11)

EP 0 940 459 A2

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:
08.09.1999 Patentblatt 1999/36

(51) Int. Cl.⁶: C09D 201/00, C09J 201/00,
C09D 7/00, C09J 11/06

(21) Anmeldenummer: 99103598.1

(22) Anmeldetag: 24.02.1999

1 PAT 97863

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
MC NL PT SE
Benannte Erstreckungsstaaten:
AL LT LV MK RO SI

- Baumgart, Hubert
48163 Münster (DE)
- Rink, Heinz-Peter
48153 Münster (DE)
- Kraatz, Detlef
69121 Heidelberg (DE)
- Stammer, Achim
67251 Freinsheim (DE)

(30) Priorität: 06.03.1998 DE 19809643

(71) Anmelder:
BASF Coatings Aktiengesellschaft
48165 Münster (DE)

(74) Vertreter:
Fitzner, Uwe, Dr. et al
Dres. Fitzner & Münch
Rechts- und Patentanwälte
Lintorfer Strasse 10
40878 Ratingen (DE)

(72) Erfinder:
• Bartol, Fritz
59071 Hamm (DE)

(54) **Beschichtungsmittel und Klebstoffe, ihre Verwendung und Verfahren zu ihrer Herstellung**

(57) Beschichtungsmittel oder Klebstoff, enthaltend

a) mindestens ein Bindemittel,

b) mindestens einen Vernetzer und

c) mindestens ein verzweigtes, cyclisches und/oder
acyclisches C 9-C16-Alkan, das mit mindestens
zwei Hydroxyl- oder Thiolgruppen oder mindestens
einer Hydroxyl- und mindestens einer Thiolgruppe
funktionalisiert ist.

EP 0 940 459 A2

Beschreibung

[0001] Die vorliegende Erfindung betrifft neue Beschichtungsmittel und Klebstoffe, ihre Verwendung sowie Verfahren zu ihrer Herstellung.

[0002] Die heute bekannten Lacke, z.B. Klar- oder Decklacke, Füller und Grundierungen, oder Mittel für den Unterbodenschutz von Kraftfahrzeugen basieren auf Bindemitteln, die eine große Anzahl unterschiedlicher Eigenschaften aufweisen müssen, damit die benötigten Beschichtungseigenschaften erzielt werden können. Solche Lacksysteme sind beispielsweise aus den deutschen Patentschriften DE 44 07 415, DE 44 07 409 oder DE 43 10 414 bekannt. Der Nachteil all dieser Lacke ist, daß die Festkörpergehalte nicht unbegrenzt erhöht werden können. Eine Reduktion der Lösemittlemission ist somit bei diesen Systemen nur in engen Grenzen möglich. Dies gilt sinngemäß auch für Klebstoffe.

[0003] Der vorliegenden Erfindung liegt somit die Aufgabe zugrunde, Beschichtungsmittel oder Klebstoffe zur Verfügung zu stellen, die gegenüber den bisher bekannten Beschichtungsmitteln einen erhöhten Festkörpergehalt aufweisen und emissionsarme Formulierungen ermöglichen. Im Falle der Beschichtungsmittel sollen dabei vor allem die Nachteile behoben werden, welche bei der Verwendung von üblichen und bekannten Reaktivverdünnern auftreten, wie die Anlösung weiterer Lackschichten bei der Applikation, der Erniedrigung der Thermostabilität und Lichtbeständigkeit. Außerdem sollen die neuen Beschichtungsmittel bei ansonsten unveränderten Basiseigenschaften eine verbesserte Kratzbeständigkeit und ein gutes Reflow-Verhalten aufweisen.

[0004] Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß durch das neue Beschichtungsmittel oder den neuen Klebstoff, enthaltend

b) mindestens einen Vernetzer und

c) mindestens ein verzweigtes, cyclisches und/oder acyclisches C_9 - C_{16} -Alkan, das mit mindestens zwei Hydroxyl- oder Thiolgruppen oder mindestens einer Hydroxyl- und mindestens einer Thiolgruppe funktionalisiert ist,

gelöst.

[0005] Im Hinblick auf den Stand der Technik war es nicht zu erwarten, daß die Lösung der Aufgabe mit Hilfe der erfindungsgemäß zu verwendenden verzweigten, cyclischen und/oder acyclischen C_9 - C_{16} -Alkanen c), die mit mindestens zwei Hydroxyl- oder Thiolgruppen oder mindestens einer Hydroxyl- und mindestens einer Thiolgruppe funktionalisiert sind, gelöst werden kann, da zu befürchten war, daß auch diese Verbindungen die Nachteile sonstiger Reaktivverdünner aufweisen würden.

[0006] Im folgenden werden die erfindungsgemäß zu verwendenden verzweigten, cyclischen und/oder acyclischen C_9 - C_{16} -Alkane c), die mit mindestens zwei Hydroxyl- oder Thiolgruppen oder mindestens einer Hydroxyl- und mindestens einer Thiolgruppe funktionalisiert sind, der Kürze halber als „funktionalisierte Alkane c)“ bezeichnet.

[0007] Die erfindungswesentlichen funktionalisierten Alkane c) leiten sich ab von verzweigten, cyclischen oder acyclischen Alkanen mit 9 bis 16 Kohlenstoffatomen, welche jeweils das Grundgerüst bilden.

[0008] Beispiele geeigneter Alkane dieser Art mit 9 Kohlenstoffatomen sind 2-Methyloctan, 4-Methyloctan, 2,3-Dimethyl-heptan, 3,4-Dimethyl-heptan, 2,6-Dimethyl-heptan, 3,5-Dimethyl-heptan, 2-Methyl-4-ethyl-hexan oder Isopropyl-cyclohexan.

[0009] Beispiele geeigneter Alkane dieser Art mit 10 Kohlenstoffatomen sind 4-Ethyloctan, 2,3,4,5-Tetramethyl-hexan, 2,3-Diethyl-hexan oder 1-Methyl-2-n-propyl-cyclohexan.

[0010] Beispiele geeigneter Alkane dieser Art mit 11 Kohlenstoffatomen sind 2,4,5,6-Tetramethyl-heptan oder 3-Methyl-6-ethyl-octan.

[0011] Beispiele geeigneter Alkane dieser Art mit 12 Kohlenstoffatomen sind 4-Methyl-7-ethyl-nonan, 4,5-Diethyl-octan, 1'-Ethyl-butyl-cyclohexan, 3,5-Diethyl-octan oder 2,4-Diethyl-octan.

[0012] Beispiele geeigneter Alkane dieser Art mit 13 Kohlenstoffatomen sind 3,4-Dimethyl-5-ethyl-nonan oder 4,6-Dimethyl-5-ethyl-nonan.

[0013] Ein Beispiel eines geeigneten Alkans dieser Art mit 14 Kohlenstoffatomen ist 3,4-Dimethyl-7-ethyl-decan.

[0014] Beispiele geeigneter Alkane dieser Art mit 15 Kohlenstoffatomen sind 3,6-Diethyl-undecan oder 3,6-Dimethyl-9-ethyl-undecan.

[0015] Beispiele geeigneter Alkane dieser Art mit 16 Kohlenstoffatomen sind 3,7-Diethyl-dodecan oder 4-Ethyl-6-iso-propyl-undecan.

[0016] Von diesen Grundgerüsten sind die Alkane mit 10 bis 14 und insbesondere 12 Kohlenstoffatomen besonders vorteilhaft und werden deshalb bevorzugt verwendet. Von diesen sind wiederum die Octanderivate ganz besonders vorteilhaft.

[0017] Für die vorliegende Erfindung ist es wesentlich, daß die funktionalisierten Alkane c), welche sich von diesen verzweigten, cyclischen oder acyclischen Alkanen als Grundgerüsten ableiten, bei Raumtemperatur flüssig sind. Somit können entweder einzelne flüssige funktionalisierte Alkane c) verwendet werden oder flüssige Gemische dieser Verbindungen. Dies ist insbesondere dann der Fall, wenn funktionalisierte Alkane c) verwendet werden, welche wegen ihrer hohen Anzahl an Kohlenstoffatomen im Alkan-Grundgerüst als einzelne Verbindungen fest sind. Der Fachmann kann daher die entsprechenden funktionalisierten Alkane c) in einfacher Weise auswählen.

[0018] Für die Erfindung ist es außerdem wesentlich, daß die funktionalisierten Alkane c) einen Siedepunkt von über 200, vorzugsweise 220 und insbesondere 240 °C aufweisen. Darüberhinaus sollen sie eine niedrige Verdampfungsrate haben.

[0019] Für die erfindungsgemäßen Beschichtungsmittel und Klebstoffe ist es von Vorteil, wenn die funktionalisierten Alkane c) acyclisch sind.

[0020] Die funktionalisierten Alkane c) weisen primäre und/oder sekundäre Hydroxyl- und/oder Thiolgruppen auf. Für die erfindungsgemäßen Beschichtungsmittel und Klebstoffe ist es von Vorteil, wenn primäre und sekundäre Gruppen dieser Art in einer Verbindung vorhanden sind.

[0021] Bei den funktionalisierten Alkanen c) handelt es sich demnach um Polyole, Polythiole oder um Polyol-polythiole c), insbesondere aber Polyole c). Diese Verbindungen können einzeln oder gemeinsam als Gemische verwendet werden. Besondere Vorteile ergeben sich, wenn die Polyole c) Diole und/oder Triole, insbesondere aber Diole sind. Sie werden deshalb ganz besonders bevorzugt verwendet.

[0022] Ganz besonders vorteilhafte erfindungsgemäße Beschichtungsmittel und Klebstoffe werden erhalten, wenn die Polyole c) stellungsisomere Dialkyloctandiole, insbesondere Diethyloctandiole, sind. Herausragende Ergebnisse werden mit 2,4-Diethyl-octandiol-1,5 erzielt.

[0023] Die vorstehend beschriebenen funktionalisierten Alkane c) sind an sich bekannte Verbindungen und können mit Hilfe üblicher und bekannter Synthesemethoden der Organischen Chemie wie die basenkatalysierte Aldolkondensation hergestellt werden oder sie fallen als Nebenprodukte chemischer Großsynthesen wie der Herstellung von 2-Ethyl-hexanol an.

[0024] Die funktionalisierten Alkane c) sind im allgemeinen in den erfindungsgemäßen Beschichtungsmitteln und Klebstoffen in einer Menge von 0,5 bis 25 Gew.-%, bezogen auf die Gesamtmenge der Bestandteile a) + c), enthalten. Zwar können sie hierin in größeren Mengen enthalten sein, indes handelt es sich um einen vorteilhaften Bereich, innerhalb dessen die erfindungsgemäßen Vorteile sicher und zuverlässig erzielt werden. Innerhalb dieses Bereichs ist derjenige von 1 bis 20 Gew.-% von besonderem Vorteil, weil die erfindungsgemäßen Beschichtungsmittel und Klebstoffe, welche diese Menge an funktionalisierten Alkanen c) enthalten, ein besonders vorteilhaftes Eigenschaftsprofil aufweisen. Ganz besondere Vorteile resultieren indes aus der Verwendung von 2 bis 15 Gew.-% an funktionalisierten Alkanen c).

[0025] Die erfindungsgemäßen Beschichtungsmittel und Klebstoffe enthalten als weiteren wesentlichen Bestandteil mindestens ein Bindemittel a). Hierbei handelt es sich im allgemeinen um ein oligomeres oder polymeres Harz, welches funktionelle Gruppen aufweist, die mit dem Vernetzer b) unter Bildung dreidimensionaler Netzwerke reagieren. Hierbei kann es sich um beliebige übliche und bekannte funktionelle Gruppen handeln. Erfindungsgemäß ist es indes von Vorteil, wenn die Bindemittel a) funktionelle Gruppen derselben Art wie die funktionalisierten Alkane c) aufweisen. Hierbei sind Hydroxylgruppen von ganz besonderem Vorteil und werden deshalb ganz besonders bevorzugt verwendet.

[0026] Für das hydroxyfunktionelle Bindemittel a) oder für die Mischung aus hydroxyfunktionellen Bindemitteln a) kommen vorzugsweise hydroxyfunktionelle Polyacrylate, Polyester, Polyurethane, acrylierte Polyurethane, acrylierte Polyester, Polylactone, Polycarbonate, Polyether und/oder (Meth)Acrylatdiole a) in Betracht. Hydroxyfunktionelle Bindemittel a) sind dem Fachmann bekannt, und zahlreiche geeignete Beispiele sind marktgängig.

[0027] Vorzugsweise werden Polyacrylate, Polyester und/oder Polyurethane, insbesondere Polyacrylate und/oder Polyester a) verwendet.

[0028] Polyacrylatharze a) weisen OH-Zahlen von 40 bis 240, vorzugsweise 60 bis 210, ganz besonders bevorzugt 100 bis 200, Säurezahlen von 0 bis 35, bevorzugt 0 bis 23, ganz besonders bevorzugt 3,9 bis 15,5, Glasübergangstemperaturen von -35 bis +70 °C, bevorzugt -20 bis +40 °C, ganz besonders bevorzugt -10 bis +15 °C und zahlenmittlere Molekulargewichte von 1500 bis 30000, bevorzugt 1500 bis 15000, ganz besonders bevorzugt 1500 bis 5000 auf.

[0029] Die Glasübergangstemperatur der Polyacrylatharze a) wird durch Art und Menge der eingesetzten Monomere bestimmt. Die Auswahl der Monomeren kann vom Fachmann unter Zuhilfenahme der folgenden Formel, mit der die Glasübergangstemperaturen von Polyacrylatharzen a) näherungsweise berechnet werden können, vorgenommen werden:

$$1/T_g = \sum_{n=1}^{n=x} W_n / T_{g_n} ; \sum_n W_n = 1$$

T_g = Glasübergangstemperatur des Polyacrylatharzes
 W_n = Gewichtsanteil des n-ten Monomers
 T_{g_n} = Glasübergangstemperatur des Homopolymers aus dem n-ten Monomer
 X = Anzahl der verschiedenen Monomeren

[0030] Maßnahmen zur Steuerung des Molekulargewichtes (z. B. Auswahl entsprechender Polymerisationsinitiatoren, Einsatz von Kettenübertragungsmitteln usw.) gehören zum Fachwissen des Durchschnittsfachmanns und müssen hier nicht näher erläutert werden.

[0031] Als hydroxyfunktionelle Bindemittelkomponente a) können beispielsweise auch Polyacrylatharze eingesetzt werden, die herstellbar sind, indem (a1) 10 bis 92, vorzugsweise 20 bis 60 Gew.-% eines Alkyl- oder Cycloalkylacrylates oder eines Alkyl- oder Cycloalkylmethacrylates mit 1 bis 18, vorzugsweise 4 bis 13 Kohlenstoffatomen im Alkyl- bzw. Cycloalkylrest oder Mischungen aus solchen Monomeren, (a2) 8 bis 60, vorzugsweise 12,5 bis 38,5 Gew.-% eines Hydroxyalkylacrylates oder eines Hydroxyalkylmethacrylates mit 2 bis 4 Kohlenstoffatomen im Hydroxyalkylrest oder Mischungen aus solchen Monomeren, (a3) 0,0 bis 5,0, vorzugsweise 0,7 bis 3,0 Gew.-% Acrylsäure oder Methacrylsäure oder Mischungen aus diesen Monomeren und (a4) 0 bis 50, vorzugsweise 0 bis 30 Gew.-% von (a1), (a2) und (a3) verschiedene, mit (a1), (a2) und (a3) copolymerisierbare ethylenisch ungesättigte Monomere oder Mischungen aus solchen Monomeren zu Polyacrylatharzen mit Hydroxylzahlen von 40 bis 240, vorzugsweise 60 bis 150, Säurezahlen von 0 bis 35, vorzugsweise von 5 bis 20, Glasübergangstemperaturen von -35 bis +70 Grad C, bevorzugt von -20 bis +40 Grad C und zahlenmittleren Molekulargewichten von 1500 bis 30000, vorzugsweise von 1500 bis 15000, (gel-permeationschromatographisch mit Polystyrolstandard bestimmt) polymerisiert werden. Als Beispiele für (a1)-Komponenten werden genannt: Methyl-, Ethyl-, Propyl-, n-Butyl-, Isobutyl-, tert.-Butyl-, Pentyl-, Hexyl-, Heptyl- und 2-Ethyl-

hexyl- und 2-Ethylhexyl-alkyl- und Cycloalkylacrylate und Cycloalkylmethacrylate. Als Beispiele für (a2)-Komponenten werden genannt: Hydroxyethyl-, Hydroxypropyl- und Hydroxybutylacrylate und Hydroxyethyl-, Hydroxypropyl- und Hydroxybutylmethacrylate. Als Beispiele für (a3)-Komponenten werden genannt: Vinylaromaten, wie beispielsweise Styrol, Vinyltoluol, alpha-Methylstyrol, alpha-Ethylstyrol, kernsubstituierte Diethylstyrole, Isopropylstyrol, Butylstyrole und Methoxystyrole; Vinylether, wie beispielsweise Ethylvinylether, n-Propylvinylether, Isopropylvinylether, n-Butylvinylether und Isobutylvinylether und Vinylester, wie beispielsweise Vinylacetat, Vinylpropionat, Vinylbutyrat, Vinylpivalat und der Vinylester der 2-Methyl-2-ethylheptansäure. Die Hydroxylzahl und die Säurezahl der Polyacrylatharze kann der Fachmann problemlos durch die Menge an eingesetzter Komponente (a2) bzw. (a3) steuern.

[0032] Als Polyacrylatkomponenten a) sind ferner die in der europäischen Patentanmeldung EP 0 767 185 sowie den US-Patenten 5 480 943, 5 475 073 und 5 534 598 genannten hydroxyfunktionellen Verbindungen geeignet.

[0033] Als hydroxyfunktionelle Bindemittelkomponente a) werden beispielsweise darüber hinaus Polyacrylatharze eingesetzt, die erhältlich sind, indem (a1) 10 bis 51 Gew.-%, vorzugsweise 25 bis 41 Gew.-%, 4-Hydroxy-n-butylacrylat oder 4-Hydroxy-n-butylmethacrylat oder eine Mischung aus 4-Hydroxy-n-butylacrylat und 4-Hydroxy-n-butylmethacrylat, vorzugsweise 4-Hydroxy-n-butylacrylat, (a2) 0 bis 36 Gew.-%, vorzugsweise 0,1 bis 20 Gew.-%, eines von (a1) verschiedenen hydroxylgruppenhaltigen Esters der Acrylsäure oder eines hydroxylgruppenhaltigen Esters der Methacrylsäure oder eines Gemisches aus solchen Monomeren, (a3) 28 bis 85 Gew.-%, vorzugsweise 40 bis 70 Gew.-% eines von (a1) und (a2) verschiedenen aliphatischen oder cycloaliphatischen Esters der Methacrylsäure mit mindestens 4 C-Atomen im Alkoholrest oder eines Gemisches aus solchen Monomeren, (a4) 0 bis 3 Gew.-%, vorzugsweise 0,1 bis 2 Gew.-%, einer ethylenisch ungesättigten Carbonsäure oder einer Mischung aus ethylenisch ungesättigten Carbonsäuren und (a5) 0 bis 20 Gew.-%, vorzugsweise 5 bis 15 Gew.-% eines von (a1), (a2), (a3) und (a4) verschiedenen ungesättigten Monomeren oder eines Gemisches aus solchen Monomeren zu einem Polyacrylatharz a) mit einer Hydroxylzahl von 60 bis 200, vorzugsweise von 100 bis 160, einer Säurezahl von 0 bis 35, vorzugsweise von 0 bis 25, und einem zahlenmittleren Molekulargewicht von 1500 bis 10000, vorzugsweise 2500 bis 5000, polymerisiert werden, wobei die Summe der Gewichtsteile der Komponenten (a1) bis (a5) stets 100% ergibt und die Zusammensetzung der Komponente (a3) so gewählt wird, daß bei alleiniger Polymerisation der Komponente (a3) ein Polymethacrylatharz mit einer Glasübergangstemperatur von +10 bis +100 Grad C, vorzugsweise von +20 bis +60 Grad C, erhalten wird. Als Beispiele für die Komponente (a2) werden genannt: Hydroxyalkylester der Acrylsäure, wie z.B. Hydroxyethylacrylat und Hydroxypropylacrylat und Hydroxyalkylester der Methacrylsäure, wie z.B. Hydroxyethylmethacrylat und Hydroxypropylmethacrylat, wobei die Wahl so zu treffen ist, daß bei alleiniger Polymerisation der Komponente (a2) ein Polyacrylatharz mit einer Glasübergangstemperatur von 0 bis +80 Grad C, vorzugsweise von +20 bis +60 Grad C erhalten wird. Als Beispiele für die Komponente (a3) werden genannt: aliphatische Ester der Methacrylsäure mit 4 bis 20 C-Atomen im Alkoholrest, wie z.B. n-Butyl-, iso-Butyl-, tert.-Butyl-, 2-Ethylhexyl-, Stearyl- und Laurylmethacrylat, und cycloaliphatische Ester der Methacrylsäure wie, z.B. Cyclohexylmethacrylat. Als Komponente (a4) werden vorzugsweise Acrylsäure und/oder Methacrylsäure eingesetzt. Als Beispiele für die Komponente (a5) werden genannt: vinylaromatische Kohlenwasserstoffe, z.B. Styrol, a-Alkylstyrol und Vinyltoluol, Amide der Acrylsäure und Methacrylsäure, z.B. Methacrylamid und Acrylamid, Nitrile der Acrylsäure und Methacrylsäure, Vinylether und Vinylester. Als Komponente (a5) werden vorzugsweise vinylaromatische Kohlenwasserstoffe, insbesondere Styrol, eingesetzt. Die

Zusammensetzung der Komponente (a5) ist vorzugsweise so zu treffen ist, daß bei alleiniger Polymerisation der Komponente (a5) ein Polymer mit einer Glasübergangstemperatur von +70 bis +120 Grad C, vorzugsweise von +80 bis +100 Grad C erhalten wird. Die Herstellung dieser Polyacrylatharze a) kann nach allgemein gut bekannten Polymerisationsverfahren (siehe z.B. Houben-Weyl, Methoden der organischen Chemie, 4. Auflage, Band 14/1, Seite 24 bis 255 (1961)) erfolgen. Sie werden vorzugsweise mit Hilfe der Lösungsmittelpolymerisation hergestellt. Hierbei wird üblicherweise ein organisches Lösungsmittel bzw. Lösungsmittelgemisch vorgelegt und zum Sieden erhitzt. In dieses organische Lösungsmittel bzw. Lösungsmittelgemisch werden dann das zu polymerisierende Monomergemisch sowie ein oder mehrere Polymerisationsinitiatoren kontinuierlich zugegeben. Die Polymerisation erfolgt bei Temperaturen zwischen 100 und 200 Grad C, vorzugsweise zwischen 130 und 180 Grad C. Als Polymerisationsinitiatoren werden vorzugsweise freie Radikale bildende Initiatoren eingesetzt. Initiatorenart und -menge werden üblicherweise so gewählt, daß bei der Polymerisationstemperatur während der Zulaufphase ein möglichst konstantes Radikalangebot vorliegt. Als Beispiele für einsetzbare Initiatoren werden genannt: Dialkylperoxide, z.B. Di-tert.-Butylperoxid und Dicumylperoxid, Hydroperoxide, z.B. Cumolhydroperoxid und tert.-Butylhydroperoxid, Perester, z.B. tert.-Butylperbenzoat, tert.-Butylperpivalat, tert.-Butylper-3,5,5-trimethylhexanoat und tert.-Butylper-2-ethylhexanoat sowie Bisazoverbindungen wie Azobisisobutyronitril. Die Polymerisationsbedingungen (Reaktionstemperatur, Zulaufzeit der Monomerenmischung, Menge und Art der organischen Lösungsmittel und Polymerisationsinitiatoren, evt. Mitverwendung von Molekulargewichtsreglern, z.B. Mercaptane, Thioglykolsäureester und Chlorwasserstoffe) werden so ausgewählt, daß die Polyacrylatharze a) ein zahlenmittleres Molekulargewicht wie angegeben (bestimmt durch Gelpermeationschromatographie unter Verwendung von Polystyrol als Eichsubstanz) aufweisen. Die Säurezahl kann vom Fachmann durch Einsatz entsprechender Mengen der Komponente (a4) eingestellt werden. Analoges gilt für die Einstellung der Hydroxylzahl. Sie ist über die Menge an eingesetzter Komponente (a1) und (a2) steuerbar. Darüberhinaus können marktgängige Polyacrylate verwendet werden die unter der Marke Joncryl® verkauft werden, wie etwa Joncryl® SCX 912 und 922.5.

[0034] Geeignete Polyesterharze bzw. Alkydharze ea) eingesetzt werden, sind herstellbar, indem (a1) eine cycloaliphatische oder aliphatische Polycarbonsäure oder eine Mischung aus solchen Polycarbonsäuren (a2) ein aliphatisches oder cycloaliphatisches Polyol mit mehr als zwei Hydroxylgruppen im Molekül oder eine Mischung aus solchen Polyolen (a3) ein aliphatisches oder cycloaliphatisches Diol oder eine Mischung aus solchen Diolen und (a4) eine aliphatische lineare oder verzweigte gesättigte Monocarbonsäure oder eine Mischung aus solchen Monocarbonsäuren in einem molaren Verhältnis von (a1) : (b1) : (c1) : (d1) = 1,0 : 0,2 - 1,3 : 0,0 - 1,1 : 0,0 - 1,4, vorzugsweise 1,0 : 0,5 - 1,2 : 0,0 - 0,6 : 0,2 - 0,9 zu einem Polyesterharz bzw. Alkydharz umgesetzt werden. Als Beispiele für den Bestandteil (a1) werden genannt: Hexahydrophthalsäure, 1,4-Cyclohexandicarbonsäure, Endomethylenetetrahydrophthalsäure, Oxalsäure, Malonsäure, Bernsteinsäure, Glutarsäure, Adipinsäure, Pimelinsäure, Korksäure, Azelainsäure und Sebacinsäure. Als Beispiele für den Bestandteil (a2) werden genannt: Pentaerythrit, Trimethylolpropan, Trimethylolethan und Glycerin. Als Beispiele für den Bestandteil (a3) werden genannt: Ethylenglykol, Diethylenglykol, Propylenglykol, Neopentylglykol, 2-Methyl-2-propylpropandiol-1,3, 2-Ethyl-2-butylpropandiol-1,3, 2,2,4-Trimethylpentandiol-1,5, 2,2,5-Trimethylhexandiol-1,6, Hydroxypivalinsäureneopentylglykolester und Dimethylolcyclohexan. Als Beispiele für den Bestandteil (a4) werden genannt: 2-Ethylhexansäure, Laurinsäure, Isocetansäure, Isononansäure und Monocarbonsäuremischungen, die aus Kokosfett oder Palmkernfett gewonnen werden.

[0035] Die Herstellung von Hydroxylgruppen tragenden Polyester- und/oder Alkydharzen a) ist z.B. in Ullmanns Encyklopädie der technischen Chemie, dritte Auflage, 14. Band, Urban & Schwarzenberg, München, Berlin 1863, Seiten 80 bis 89 und Seiten 99 bis 105, in den Büchern: Résines Alkydes-Polyesters von J. Bourry, Paris Verlag Dunod 1952, Alkyd Resins von C.R. Martens, Reinhold Publishing Corporation, New York 1961 und Alkyd Resin Technology von T.C. Patton, Interscience Publishers 1962 beschrieben.

[0036] Darüberhinaus kommen auch Bindemittel auf der Basis von Polyurethanen a) in Betracht. Urethan(meth)acrylate a) sind dem Fachmann wohl bekannt und brauchen daher nicht näher erläutert zu werden. Beispiele für geeignete Polyurethanharze a) sind die in den Patentschriften EP 0 708 788, DE 44 01 544 oder DE 195 34 361 beschriebenen Harze.

[0037] Durch den teilweisen Ersatz der beschriebenen Bindemittel bzw. Bindemittelgemische a) durch die erfindungsgemäß zu verwendenden funktionalisierten Alkane c) lassen sich überraschenderweise höhere Festkörpergehalte erzielen, ohne daß wesentliche Nachteile bezüglich der Eigenschaftsprofile der Beschichtungen oder Klebstoffe auftreten. So ist es gelungen, bei deutlich höheren Festkörpergehalten der erfindungsgemäßen Beschichtungsmittel ebensovorte Werte hinsichtlich der Kratzfestigkeit und Filmhärte bei vergleichbarer Säurebeständigkeit der Beschichtungen zu erzielen, wie dies nach dem Stand der Technik bisher nur unter Einhaltung von geringeren Festkörpergehalten möglich war. Erfindungsgemäß ist es damit insbesondere möglich, ein höheres Reflow-Potential und eine, bedingt durch den höheren Festkörpergehalt, Reduktion der Lösemittellemission zu erzielen.

[0038] Neben den beschriebenen Bindemitteln a) sind in den erfindungsgemäßen Beschichtungsmitteln und Klebstoffen auch weitere nach dem Stand der Technik übliche Bestandteile enthalten. Hierbei ist es möglich, die erfindungsgemäßen Beschichtungsmittel als Ein- oder auch Mehrkomponentensysteme auszulegen. Derartige Systeme

unterscheiden sich im wesentlichen durch die Art des eingesetzten Vernetzers b). In beiden Fällen kommen alle Vernetzer b) in Betracht, welche mit Hydroxylgruppen unter den Härtingsbedingungen reagieren. Beispiele geeigneter Vernetzer b) sind Aminoplastharze, Siloxangruppen enthaltende Verbindungen oder Harze, Anhydridgruppen enthaltende Verbindungen oder Harze, blockierte und unblockierte Polyisocyanate und/oder Alkoxy-carbonylaminotriazine, insbesondere aber blockierte Polyisocyanate und/oder Tris(alkoxy-carbonyl-amino)triazine b).

[0039] Sowohl in Ein- als auch Zweikomponentensystemen können erfindungsgemäß blockierte Isocyanate b) oder eine Mischung aus blockierten Polyisocyanaten b) zum Einsatz kommen.

[0040] Die einsetzbaren blockierten Isocyanate b) sind vorzugsweise so ausgebildet, daß sie sowohl mit einem Blockierungsmittel (Z1) als auch mit einem Blockierungsmittel (Z2) blockierte Isocyanatgruppen enthält, wobei das Blockierungsmittel (Z1) ein Dialkylmalonat oder eine Mischung aus Dialkylmalonaten ist, das Blockierungsmittel (Z2) ein von (Z1) verschiedenes, aktive Methylengruppen enthaltendes Blockierungsmittel, ein Oxim oder eine Mischung aus diesen Blockierungsmitteln ist und das Äquivalentverhältnis zwischen den mit (Z1) blockierten Isocyanatgruppen und den mit (Z2) blockierten Isocyanatgruppen zwischen 1,0 : 1,0 und 9,0 : 1,0, vorzugsweise zwischen 8,0 : 2,0 und 6,0 : 4,0, besonders bevorzugt zwischen 7,5 : 2,5 und 6,5 : 3,5 liegt.

[0041] Das blockierte Isocyanat b) wird vorzugsweise wie folgt hergestellt: Außerdem kommen Dimethylpyratol und/oder substituierte Triazole als Blockierungsmittel in Betracht.

[0042] Ein Polyisocyanat oder eine Mischung aus Polyisocyanaten wird in an sich bekannter Art und Weise mit einer Mischung aus den Blockierungsmitteln (Z1) und (Z2) umgesetzt, wobei die Mischung aus den Blockierungsmitteln (Z1) und (Z2) die Blockierungsmittel (Z1) und (Z2) in einem Molverhältnis enthält, das zwischen 1,0 : 1,0 und 9,0 : 1,0, vorzugsweise zwischen 8,0 : 2,0 und 6,0 : 4,0, besonders bevorzugt zwischen 7,5 : 2,5 und 6,5 : 3,5 liegt.

[0043] Das Polyisocyanat bzw. die Mischung aus Polyisocyanaten kann mit der Mischung aus den Blockierungsmitteln (Z1) und (Z2) umgesetzt werden, bis ein in der Erfindung vorgesehener Grad der Umsetzung erreicht ist, oder bis die Reaktion beendet ist.

[0044] Es wurde gefunden, daß auch dann Lacke mit guten Eigenschaften erhalten werden, wenn mindestens 50, vorzugsweise mindestens 70 Prozent der Isocyanatgruppen des Polyisocyanates bzw. des Gemisches aus Polyisocyanaten mit der Mischung aus den Blockierungsmitteln (Z1) und (Z2) umgesetzt werden und die verbleibenden Isocyanatgruppen mit einer hydroxylgruppenhaltigen Verbindung oder einer Mischung aus hydroxylgruppenhaltigen Verbindungen umgesetzt werden. Als hydroxylgruppenhaltige Verbindungen werden vorzugsweise niedermolekulare aliphatische oder cycloaliphatische Polyole, wie Neopentylglykol, Dimethylolcyclohexan, Ethylenglykol, Diethylenglykol, Propylenglykol, 2-Methyl-2-propylpropandiol-1,3, 2-Ethyl-2-butypropandiol-1, 3,2,2,4-Trimethylpentandiol-1,5 und 2,2,5-Trimethylhexandiol-1,6 oder das als Bestandteil (1) einsetzbare hydroxylgruppenhaltige Bindemittel a) eingesetzt.

[0045] Ein geeignetes blockiertes Polyisocyanat b) ist auch erhältlich, indem mit dem Blockierungsmittel (Z1) bzw. (Z2) blockierte Polyisocyanate in einem solchen Verhältnis gemischt werden, daß eine Mischung erhalten wird, in der das Äquivalent-Verhältnis zwischen den mit (Z1) blockierten Isocyanatgruppen und den mit (Z2) blockierten Isocyanatgruppen zwischen 1,0 : 1,0 und 9,0 : 1,0, vorzugsweise zwischen 8,0 : 2,0 und 6,0 : 4,0, besonders bevorzugt zwischen 7,5 : 2,5 und 6,5 : 3,5 liegt.

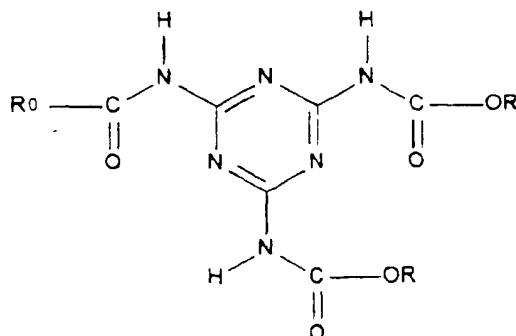
[0046] Prinzipiell können alle auf dem Lackgebiet einsetzbaren Polyisocyanate zur Herstellung des blockierten Polyisocyanats eingesetzt werden. Es ist jedoch bevorzugt, Polyisocyanate einzusetzen, deren Isocyanatgruppen an aliphatische oder cycloaliphatische Reste gebunden sind. Beispiele für derartige Polyisocyanate sind Hexamethyldiisocyanat, Isophorondiisocyanat, Trimethylhexamethyldiisocyanat, Dicyclohexylmethan-diisocyanat, 1,3-Bis-(2-isocyanatopropyl-2)-benzol (TMXDI) und 1,4- und 1,3-Bis-(isocyanatomethyl)-cycloalkane wie 1,4- und 1,3-Bis-(isocyanatomethyl)-cyclohexan sowie Addukte dieser Polyisocyanate an Polyole, insbesondere niedermolekulare Polyole, wie z.B. Trimethylolpropan und von diesen Polyisocyanaten abgeleitete isocyanuratgruppen- und/oder biuretgruppenhaltige Polyisocyanate.

[0047] Als Polyisocyanate werden besonders bevorzugt Hexamethyldiisocyanat und Isophorondiisocyanat, von diesen Diisocyanaten abgeleitete isocyanurat- oder biuretgruppenhaltige Polyisocyanate, die vorzugsweise mehr als zwei Isocyanatgruppen im Molekül enthalten, sowie Umsetzungsprodukte aus Hexamethyldiisocyanat und Isophorondiisocyanat oder einer Mischung aus Hexamethyldiisocyanat und Isophorondiisocyanat mit 0,3 - 0,5 Äquivalenten eines niedermolekularen Polyols mit einem Molekulargewicht von 62 bis 500, vorzugsweise von 104 bis 204, insbesondere eines Triols, wie zum Beispiel Trimethylolpropan, eingesetzt.

[0048] Als Blockierungsmittel (Z1) werden Dialkylmalonate oder eine Mischung aus Dialkylmalonaten eingesetzt. Als Beispiele für einsetzbare Dialkylmalonate werden Dialkylmalonate mit je 1 bis 6 Kohlenstoffatomen in den Alkylresten genannt, wie z.B. Malonsäuredimethylester und Malonsäurediethylester, wobei Malonsäurediethylester bevorzugt eingesetzt wird. Als Blockierungsmittel (Z2) werden von (Z1) verschiedene, aktive Methylengruppen enthaltende Blockierungsmittel und Oxime sowie Mischungen aus diesen Blockierungsmitteln eingesetzt. Als Beispiele für Blockierungsmittel, die als Blockierungsmittel (Z2) einsetzbar sind, werden genannt: Acetessigsäuremethyl-, ethyl-, -propyl-, butyl-, -pentyl-, hexyl-, heptyl-, octyl-, nonyl-, -decyl- oder -dodecylester, Acetonoxim, Methylthylketoxim, Ace-

tylaceton, Formaldoxim, Acetaldoxim, Benzophenoxim, Acetoxim und Diisobutyloxim. Als Blockierungsmittel (Z2) wird vorzugsweise ein Acetessigsäurealkylester mit 1 bis 6 Kohlenstoffatomen im Alkylrest oder eine Mischung aus solchen Acetessigsäurealkylestern oder ein Ketoxim bzw. eine Mischung aus Ketoximen eingesetzt. Besonders bevorzugt werden Acetessigsäureethylester oder Methylethylketoxim als Blockierungsmittel (Z2) eingesetzt.

5 [0049] Als Vernetzer b) können auch Tris(alkoxycarbonylamino)triazine b) der Formel



eingesetzt werden, wobei R=Methyl, und/oder Alkylgruppen, insbesondere Butylgruppen, bedeuten. Ebenso können Derivate der genannten Verbindungen zum Einsatz kommen. Bevorzugt werden für als Vernetzer b) Tris(alkoxycarbonylamino)triazine eingesetzt, wie sie in der US-Patentschrift 5084541 beschrieben sind.

25 [0050] Die erfindungsgemäßen Beschichtungsmittel können auch Mehrkomponentensysteme, vorzugsweise Zweikomponentensystem, sein. In diesem Fall weist das Beschichtungsmittel eine zweite Komponente auf, die als Vernetzer b) mindestens ein gegebenenfalls in einem oder mehreren organischen Lösungsmitteln gelöstes nichtblockiertes Di- und/oder Polyisocyanat b) enthält. Zusätzlich kann aber auch blockiertes Polyisocyanat oder eine Mischung aus blockierten Polyisocyanaten b) in der zweiten Komponente vorhanden sein.

30 [0051] Bei dem einsetzbaren freien Polyisocyanatbestandteil b) handelt es sich um beliebige organische Polyisocyanate mit aliphatisch, cycloaliphatisch, araliphatisch und/oder aromatisch gebundenen, freien Isocyanatgruppen. Bevorzugt werden Polyisocyanate mit 2 bis 5 Isocyanatgruppen pro Molekül und mit Viskositäten von 100 bis 2000 mPa.s (bei 23 Grad C) eingesetzt. Gegebenenfalls können den Polyisocyanaten noch geringe Mengen organisches Lösemittel, bevorzugt 1 bis 25 Gew.-%, bezogen auf reines Polyisocyanat, zugegeben werden, um so die Einarbeitbarkeit des Polyisocyanates zu verbessern und gegebenenfalls die Viskosität des Polyisocyanats auf einen Wert innerhalb der oben-

35 genannten Bereiche abzusenken. [0052] Als Zusatzmittel geeignete Lösemittel für die Polyisocyanate sind beispielsweise Ethoxyethylpropionat, Butylacetat und ähnliches. Beispiele für geeignete Isocyanate sind beispielsweise in "Methoden der organischen Chemie", Houben-Weyl, Band 14/2, 4. Auflage, Georg Thieme Verlag, Stuttgart 1963, Seite 61 bis 70, und von W. Siefken, Liebigs Ann. Chem. 562, 75 bis 136, beschrieben.

40 [0053] Beispielsweise geeignet sind Polyisocyanate und/oder isocyanatgruppenhaltigen Polyurethanpräpolymere b), die durch Reaktion von Polyolen mit einem Überschuß an Polyisocyanaten hergestellt werden können und die bevorzugt niederviskos sind. Es können auch Isocyanuratgruppen und/oder Biuretgruppen und/oder Allophanatgruppen und/oder Urethangruppen und/oder Harnstoffgruppen und/oder Uretidiongruppen aufweisende Polyisocyanate eingesetzt werden. Urethangruppen aufweisende Polyisocyanate werden beispielsweise durch Umsetzung eines Teils der Isocyanatgruppen mit Polyolen, wie z.B. Trimethylolpropan und Glycerin, erhalten. Vorzugsweise werden aliphatische oder cycloaliphatische Polyisocyanate, insbesondere Hexamethylendiisocyanat, dimerisiertes und trimerisiertes Hexamethylendiisocyanat, Isophorondiisocyanat, 2-Isocyanatopropylcyclohexylisocyanat, Dicyclohexylmethan-2,4'-diisocyanat oder Dicyclohexylmethan-4,4'-diisocyanat oder Mischungen aus diesen Polyisocyanaten eingesetzt.

50 [0054] Ganz besonders bevorzugt werden Gemische aus Uretidion- und/oder Isocyanuratgruppen und/oder Allophanatgruppen aufweisenden Polyisocyanaten auf Basis von Hexamethylendiisocyanat, wie sie durch katalytische Oligomerisierung von Hexamethylendiisocyanat unter Verwendung von geeigneten Katalysatoren entstehen, eingesetzt. Der Polyisocyanatbestandteil b) kann im übrigen auch aus beliebigen Gemischen der beispielhaft genannten freien Polyisocyanate bestehen.

55 [0055] Im einzelnen kann das erfindungsgemäße Beschichtungsmittel weiterhin UV-Absorber und Radikalfänger enthalten. Es kann ferner Katalysatoren für die Vernetzung enthalten. Hierfür kommen insbesondere metallorganische Verbindungen, vorzugsweise Zinn und/oder wismutorganische Verbindungen in Betracht. Ebenso können tertiäre Amine in Frage kommen. Das Beschichtungsmittel kann ferner Rheologiemittel sowie sonstige Lackhilfsstoffe enthalten. Selbstverständlich können auch Pigmente jeglicher Art, beispielsweise Farbpigmente wie Azopigmente, Phthalo-

cyaninpigmente, Carbonylpigmente, Azinipigmente, Titandioxid, Farbruß, Eisenoxide und Chrom- bzw. Kobaltoxide, oder Effektpigmente wie Metallplättchenpigmente, insbesondere Aluminiumplättchenpigmente und Perlglanzpigmente. Weiterhin kann das erfindungsgemäße Beschichtungsmittel ggfs. noch übliche Hilfsmittel und/oder Additive enthalten, beispielsweise Slipadditive, Polymerisationsinhibitoren, Mattierungsmittel, Entschäumer, Verlaufsmittel und filmbildende Hilfsmittel, z.B. Cellulose-Derivate, oder andere, in Basislacken üblicherweise eingesetzten Additive. Diese üblichen Hilfsmittel und/oder Additive werden üblicherweise in einer Menge von bis zu 15 Gew.-%, bevorzugt 2 bis 9 Gew.-%, bezogen auf das Gewicht des Beschichtungsmittels ohne Pigmente und ohne Füllstoffe, eingesetzt.

[0056] Die Herstellung des erfindungsgemäßen Beschichtungsmittels erfolgt in erfindungsgemäßer Verfahrensweise, indem 0,5 bis 25 Gew.-%, vorzugsweise 1 bis 20 und insbesondere 2 bis 15 Gew.-% des Bindemittels a) eines Beschichtungsmittels oder eines Klebstoffs durch mindestens ein erfindungsgemäß zu verwendendes funktionalisiertes Alkan c) substituiert wird. Hierfür werden die üblichen Methoden wie das Zusammengeben der einzelnen Bestandteile und ihr Vermischen unter Rühren angewandt. Die Herstellung des aus zwei oder mehr Komponenten bestehenden Beschichtungsmittels erfolgt ebenfalls mittels Rühren bzw. Dispergieren unter Verwendung der üblicherweise eingesetzten Vorrichtungen, beispielsweise mittels Dissolver o.ä. oder mittels ebenfalls üblicherweise eingesetzter Zweikomponenten-Dosier- und -mischanlagen. Die einzelnen Komponenten werden bis zu ihrer bestimmungsgemäßen Verwendung getrennt gelagert.

[0057] Das erfindungsgemäße Beschichtungsmittel oder der erfindungsgemäße Klebstoff ist vorzugsweise als nicht-wäßrige Lösung oder Dispersion (i.e. mit organischen Lösungsmitteln) formuliert. Hierfür können die in der Lack- oder Klebstoffherstellung üblichen organischen Lösungsmittel Verwendung finden.

[0058] Das erfindungsgemäße Beschichtungsmittel wird vor allem zur Herstellung von beschichteten Formteilen oder Verbundteilen, welche Folien, Glas, Holz, Papier und/oder Metall enthalten oder hieraus bestehen, durch Auftragen des Beschichtungsmittels auf den entsprechenden Formteilen und Aushärten der resultierenden Beschichtung

[0059] Das erfindungsgemäße Beschichtungsmittel wird vorzugsweise zur Herstellung von Ein- oder Mehrschichtlackierungen und besonders bevorzugt zur Herstellung von Decklacken eingesetzt. Es kann aber auch zur Herstellung eines über einer Basislackschicht zu applizierenden Klarlacks, beispielsweise eines Klarlacks einer nach dem naß-in-naß-Verfahren hergestellten Mehrschichtlackierung bestimmt sein. Darüber hinaus kann es auch als Grundierung, Füller oder Unterbodenschutz verwendet werden. Selbstverständlich können die Kunststoffe oder die anderen Substrate auch direkt mit dem Klarlack oder dem Decklack beschichtet werden.

[0060] Die Beschichtungsmittel können sowohl bei der Serien- als auch bei der Reparaturlackierung von Automobilkarosserien eingesetzt werden. Sie werden aber bevorzugt im Bereich der Serienlackierung eingesetzt.

[0061] Der erfindungsgemäße Klebstoff dient zur Herstellung von verklebten Verbundteilen, welche Folien, Kunststoffe, Glas, Holz, Papier und/oder Metall enthalten oder hieraus bestehen, indem der Klebstoff auf der ohne den zu verklebenden Oberfläche(n) einer Folie oder eines Kunststoff, Glas, Holz, Papier und/oder Metall enthaltenden oder heraus bestehenden Formteils und/oder der oder den Oberfläche(n) des Teils, der hiermit verklebt werden soll, aufgetragen und gegebenenfalls vorgehärtet wird, wonach die betreffenden zu verklebenden Oberflächen in Kontakt gebracht werden und hiernach der Klebstoff ausgehärtet wird.

[0062] Die Applikation erfolgt im allgemeinen mit Hilfe üblicher Methoden, beispielsweise durch Spritzen, Rakeln, Tauchen oder Streichen.

[0063] Die erfindungsgemäßen Beschichtungsmittel oder Klebstoffe werden vorzugsweise bei Temperaturen von Raumtemperatur bis zu 180 °C gehärtet. Besonders bevorzugt sind Temperaturen zwischen 60 und 180 °C. In speziellen Anwendungsformen der erfindungsgemäßen Beschichtungsmittel können auch tiefere Härtungstemperaturen von 60 bis 160 °C angewendet werden.

[0064] Formteile und Verbundteile, welche Folien, Kunststoffe, Glas, Holz, Papier und/oder Metall enthalten oder hieraus bestehen und mindestens eine Schicht des ausgehärteten Bindemittels und/oder mindestens eine Schicht des ausgehärteten Klebstoffs enthalten, weisen gegenüber herkömmlichen Form- und Verbundteilen hinsichtlich der Thermostabilität, Lichtbeständigkeit, Kratzfestigkeit und Wetterbeständigkeit deutliche Vorteile auf.

[0065] Die Erfindung wird im folgenden unter Bezugnahme auf die Beispiele näher beschrieben:

Beispiel

[0066]

Tabelle 1:

Zusammensetzung des erfindungsgemäßen (B, C) und des herkömmlichen (A) Zweikomponentensystems

Bestandteile	Zusammensetzung	A	B (Gew.-Teile)	C
Komponente I^k				
Isocyanathärter ^a		33	37,0	45,7
Komponente II^k				
OH-Acrylat ^b		83,97	75	67,3
Diethyloctandiol ⁱ			4,5	9,0
TIN 384 ^c		1,2	1,2	1,2
TIN 292 ^d		1,0	1,0	1,0
DBTL ^e		0,004	0,004	0,004
Worlee ^R -ADD315 ^f		0,096	0,096	0,096
ZN 73-1280 ^g		1,5	1,5	1,5
Butylglykolacetat		3,93	3,93	3,93
Xylol		0,2	4,67	4,67
Solventnaphtha				3,2
GB-Ester ^h		4,5	4,5	4,5
Ethoxypropylacetat		2,0	2,0	2,0
Butanol		1,6	1,6	1,6
Summe		100	100	100

a) = 80%ige Anlösung v. Desmodur N3390 (Polyisocyanat auf Basis Hexamethylendiisocyanat der Firma Bayer) in Butylacetat u. Solventnaphtha (Vernetzer b)

b) = übliches und bekanntes Acrylatharz aus Styrol, n-Butylmethacrylat, t-Butylacrylat, Hydroxypropylmethacrylat u. Acrylsäure als Acrylatharz (verdünnt auf 53 % Feststoffgehalt mit einer Mischung aus Methoxypropylacetat, Butylglykolacetat und Butylacetat) (Bindemittel a)

i) = Gemisch verschiedener stellungsisomerer Diethyloctandiole c) aus der großtechnischen Herstellung von 2-Ethyl-hexanol; Gaschromatogramm an silylierter Probe:

Retentionszeit	Flächen-%
----------------	-----------

(min)	
-------	--

23,01	0,5
23,14	0,8
23,67	32,1
23,71	14,4
23,82	28,1
23,85	18,6
28,53	0,6
30,55	1,0

c) = handelsübliches Lichtschutzmittel Tinuvin 384^R der Firma Ciba Specialty Chemical Inc.

d) = handelsübliches Lichtschutzmittel Tinuvin 292^R der Firma Ciba Specialty Chemical Inc.

e) = Dibutylzinndilaurat

f) = handelsübliches Verlaufsadditiv der Firma Worlee, Lauenburg

g) = 5%ige Lösung eines mit Polyether substituierten Polydimethylsiloxans in Xylol

h) = Glykolsäure-butylester der Firma Wacker

j = Viskosität der Komponente II (DIN 4-Becher s bei 23°C):

Zusammensetzung	A	B	C
-----------------	---	---	---

(Gew.-Teile)			
--------------	--	--	--

29s	22s	20,5s
-----	-----	-------

k = Festkörper Komponente I u. II (1h 125°C) bei Verarbeitungviskosität:

53,6%	61,0%	61,5%
-------	-------	-------

Lacktechnische Prüfungen:

1. BART-Test (Chemikalienbeständigkeit)

- 5 **[0067]** Der BART (BASF ACID RESISTANCE TEST) dient der Ermittlung der Beständigkeit von Lackoberflächen gegen Säuren, Laugen und Wassertropfen. Dabei wird die Beschichtung auf einem Gradientenofen nach der Einbrennung weiteren Temperaturbelastungen ausgesetzt (30 min 40°C, 50°C, 60°C und 70°C). Zuvor werden die Testsubstanzen (Schwefelsäure 1%ig, 10%ig, 36%ig; schweflige Säure 6%ig Salzsäure 10%ig; Natronlauge 5%ig; VE (= vollentsalztes) Wasser - 1,2,3 bzw. 4 Tropfen definiert mit einer Dosierpipette aufgebracht. Im Anschluß an die Einwirkung der Substanzen werden diese unter fließendem Wasser entfernt und die Beschädigungen nach 24 h entsprechend einer vorgegebenen Skala visuell beurteilt:

Benotung	Aussehen
0	kein Defekt
1	leichte Markierung
2	Markierung / Vermattung / keine Erweichung
3	Markierung / Vermattung / Farbtonveränderung / Erweichung
4	Risse / beginnende Durchätzung
5	Klarlack entfernt

[0068] Es wird jede einzelne Markierung (Spot) ausgewertet und das Ergebnis für jede Beschichtung in geeigneter Form (z. B. Notensummen für eine Temperatur) festgehalten. Die Ergebnisse finden sich in der Tabelle 1.

Tabelle 1

Ergebnis der lacktechnischen Prüfung nach dem BART-Test												
	Zusammensetzung A				Zusammensetzung B				Zusammensetzung C			
Temperatur (°C)	40	50	60	70	40	50	60	70	40	50	60	70
H ₂ SO ₄ 1%ig	0	0	0	4,5	0	0	0	4,5	0	0	0	4
H ₂ SO ₄ 10%ig	0	0	0	4,5	0	0	0	4,5	0	0	0	4
H ₂ SO ₄ 36%ig	0	0	0	4,5	0	0	0,5	4,5	0	0	0	4
HCl 10%ig	0	0	0	2	0	0	0	1,5	0	0	0	2
H ₂ SO ₃ 5%ig	0	0	0	4	0	0	0	4	0	0	0	4,5
NaOH 5%ig	0	0	0	1	0	0	0	1	0	0	0	1
VE-Wasser 1	0	0	1,5	1	0	0	0	1,5	0	0	0	2
VE-Wasser 2	0	0	0	2	0	0	0	2	0	0	0	1

Tabelle 1 (fortgesetzt)

Ergebnis der lacktechnischen Prüfung nach dem BART-Test												
	Zusammensetzung A				Zusammensetzung B				Zusammensetzung C			
Tempe- ratur (°C)	40	50	60	70	40	50	60	70	40	50	60	70
VE-Was- ser 3	0	0	0	2	0	0	0,5	1,5	0	0	1	2
VE-Was- ser 4	0	0	0	1	0	0	0,5	1,5	0	0	1	1
Summe Säure	0	0	0	20,5	0	0	0,5	20	0	0	0	19,5
Summe Wasser	0	0	1,5	6	0	0	1	6	0	0	2	6

2. Sandtest (Kratzbeständigkeit)

[0069] Beim Sandtest wird die Lackoberfläche mit Sand belastet (20g Quarz-Silbersand 1,5-2,0 mm). Der Sand wird

chen Prüftafeln wie oben im Bürstentest beschrieben verwendet. Mittels eines Motorantriebes wird die Tafel mit dem Becher und dem Sand in Schüttelbewegungen versetzt. Die Bewegungen des losen Sandes verursacht dabei die Beschädigung der Lackoberfläche (100 Doppelhübe in 22s). Nach der Sandbelastung wird die Prüffläche vom Abrieb gereinigt, unter einem kalten Wasserstrahl vorsichtig abgewischt und anschließend mit Druckluft getrocknet. Gemessen wird der Glanz nach DIN 67530 vor und nach Beschädigung bei 20°.

[0070] Mit diesem Prüfverfahren wird die Beständigkeit (scratch resistance) von Lackoberflächen (Klarlacke und Decklacke) gegen Waschbürstenkratzer geprüft. Das Verfahren ist eine gute Nachstellung der Belastung einer Lackoberfläche in einer Waschanlage.

[0071] Die Ergebnisse des Tests finden sich in der Tabelle 2.

Tabelle 2

Ergebnisse des Sandtests			
Glanzwerte ^{a)}	Zusammensetzung A	Zusammensetzung B	Zusammensetzung C
Ausgangsglanz	84	84	84
Restglanz	53,5	55,6	56,8
Glanz nach 2h, 40°C	55,3	58,0	60,1
Glanz nach 2h, 60°C	57,1	63,3	68,2

a) = gemessen bei 20°C:

[0072] Die Ergebnisse des Bart-Tests einerseits und des Sandtests andererseits untermauern, daß die erfindungsgemäßen Zweikomponenten-Systeme (B und C) dem herkömmlichen Zweikomponenten-Systemen (A) in der hohen Säurefestigkeit gleichkommen, dieses in der Kratzbeständigkeit, insbesondere in Reflowverhalten bei erhöhten Temperaturen, und dem Festkörpergehalt deutlich übertreffen.

Patentansprüche

1. Beschichtungsmittel oder Klebstoff, enthaltend

a) mindestens ein Bindemittel,

b) mindestens ein Vernetzer und

c) mindestens ein verzweigtes, cyclisches und/oder acyclisches C_9 - C_{16} -Alkan, das mit mindestens zwei Hydroxyl- oder Thiolgruppen oder mindestens einer Hydroxyl- und mindestens einer Thiolgruppe funktionalisiert ist.

2. Das Beschichtungsmittel oder der Klebstoff nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das funktionalisierte Alkan c) bei Raumtemperatur flüssig ist.
3. Das Beschichtungsmittel oder der Klebstoff nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß das funktionalisierte Alkan c) einen Siedepunkt von über 200 °C hat.
4. Das Beschichtungsmittel oder der Klebstoff nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß das funktionalisierte Alkan c) acyclisch ist.
5. Das Beschichtungsmittel oder der Klebstoff nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß das funktionalisierte Alkan c) primäre und/oder sekundäre, insbesondere primäre und sekundäre, Hydroxyl- und/oder Thiolgruppen aufweist.
6. Das Beschichtungsmittel oder der Klebstoff nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß es sich bei dem funktionalisierten Alkan c) um ein Polyol c) handelt.
7. Das Beschichtungsmittel oder der Klebstoff nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, daß die Polyole c) Diole und/oder Triole c) sind.
8. Das Beschichtungsmittel oder der Klebstoff nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß die Polyole c) stellungsisomere Dialkyloctandiole, insbesondere Diethyloctandiole, sind.
9. Das Beschichtungsmittel oder der Klebstoff nach Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, daß das Polyol c) 2,4-Diethyl-octandiol-1,5 enthält oder hieraus besteht.
10. Das Beschichtungsmittel oder der Klebstoff nach einem der Ansprüche 1 bis 9, dadurch gekennzeichnet, daß das funktionalisierte Alkan c) hierin in einer Menge von 0,5 bis 25, vorzugsweise 1 bis 20 und insbesondere 2 bis 15 Gew.-%, bezogen auf die Gesamtmenge der Bestandteile a) + c), enthalten ist.
11. Das Beschichtungsmittel oder der Klebstoff nach einem der Ansprüche 1 bis 10, dadurch gekennzeichnet, daß es sich um ein Mehrkomponentensystem handelt, worin zumindest der Vernetzer b) bis zur bestimmungsgemäßen Verwendung von den übrigen Komponenten getrennt gelagert wird.
12. Das Beschichtungsmittel oder der Klebstoff nach Anspruch 11, dadurch gekennzeichnet, daß es sich um ein Zweikomponentensystem handelt mit einer ersten Komponente, welche den Vernetzer b) enthält, und einer zweiten Komponente, welche das Bindemittel a) und das funktionalisierte Alkan c) enthält.
13. Das Beschichtungsmittel oder der Klebstoff nach einem der Ansprüche 1 bis 10, dadurch gekennzeichnet, daß es sich um ein Einkomponentensystem handelt, welches das Bindemittel a), den Vernetzer b) und das funktionalisierte Alkan c) enthält.
14. Verwendung des Beschichtungsmittels oder des Klebstoffs gemäß einem der Ansprüche 1 bis 13 zum Beschichten oder Verkleben von Kunststoff-, inklusive Folien-, Holz-, Glas-, Papier- oder Metalloberflächen.
15. Verwendung des Beschichtungsmittels gemäß einem der Ansprüche 1 bis 13 in der Autoserien- und Autoreparaturlackierung als Klarlack, Decklack, Füller, Grundierung und/oder Unterbodenschutz.
16. Verwendung von C_9 - C_{16} -Alkanen c), welche mit mindestens zwei Hydroxyl- oder Thiolgruppen oder mit mindestens einer Hydroxyl- und mindestens einer Thiolgruppe funktionalisiert sind, zur Herstellen von Beschichtungsmitteln und Klebstoffen.
17. Die Verwendung nach Anspruch 16, dadurch gekennzeichnet, daß das funktionalisierte

Alkan c) bei Raumtemperatur flüssig ist.

18. Die Verwendung nach Anspruch 16 oder 17, dadurch gekennzeichnet, daß das funktionalisierte Alkan c) einen Siedepunkt von über 200 °C hat.

19. Die Verwendung nach einem der Ansprüche 16 bis 18, dadurch gekennzeichnet, daß das funktionalisierte Alkan c) acyclisch ist.

20. Die Verwendung nach einem der Ansprüche 16 bis 19, dadurch gekennzeichnet, daß das funktionalisierte Alkan c) primäre und/oder sekundäre, insbesondere primäre und sekundäre, Hydroxyl- und/oder Thiolgruppen aufweist.

21. Die Verwendung nach einem der Ansprüche 16 bis 20, dadurch gekennzeichnet, daß es sich bei dem funktionalisierten Alkan c) um ein Polyol c) handelt.

22. Die Verwendung nach Anspruch 21, dadurch gekennzeichnet, daß die Polyole c) Diole und/oder Triole c) sind.

23. Die Verwendung nach Anspruch 22, dadurch gekennzeichnet, daß die Polyole c) stellungsisomere Dialkyloctandiole, insbesondere Diethyloctandiole, sind.

24. Die Verwendung nach Anspruch 23, dadurch gekennzeichnet, daß das Polyol c) 2,4-Diethyloctandiol-1,5 enthält oder hieraus besteht.

dadurch gekennzeichnet, daß man hierbei zumindest

a) mindestens ein Bindemittel,

b) mindestens einen Vernetzer und

c) mindestens ein verzweigtes, cyclisches und/oder acyclisches C₉-C₁₆-Alkan, das mit mindestens zwei Hydroxyl- oder Thiolgruppen oder mindestens einer Hydroxyl- und mindestens einer Thiolgruppe funktionalisiert ist,

miteinander vermischt.

26. Das Verfahren nach Anspruch 25, dadurch gekennzeichnet, daß das funktionalisierte Alkan c) bei Raumtemperatur flüssig ist.

27. Das Verfahren nach Anspruch 25 oder 26, dadurch gekennzeichnet, daß das funktionalisierte Alkan c) einen Siedepunkt von über 200 °C hat.

28. Das Verfahren nach einem der Ansprüche 25 bis 27, dadurch gekennzeichnet, daß das funktionalisierte Alkan c) acyclisch ist.

29. Das Verfahren nach einem der Ansprüche 25 bis 28, dadurch gekennzeichnet, daß das funktionalisierte Alkan c) primäre und/oder sekundäre, insbesondere primäre und sekundäre, Hydroxyl- und/oder Thiolgruppen aufweist.

30. Das Verfahren nach Anspruch 29, dadurch gekennzeichnet, daß es sich bei dem funktionalisierten Alkan c) um ein Polyol c) handelt.

31. Das Verfahren nach Anspruch 30, dadurch gekennzeichnet, daß die Polyole c) Diole und/oder Triole c) sind.

32. Das Verfahren nach Anspruch 31, dadurch gekennzeichnet, daß die Polyole c) stellungsisomere Dialkyloctandiole, insbesondere Diethyloctandiole, sind.

33. Das Verfahren nach Anspruch 32, dadurch gekennzeichnet, daß das Polyol c) 2,4-Diethyloctandiol-1,5 enthält oder hieraus besteht.

34. Verfahren zur Herstellung von beschichteten Formteilen oder Verbundteilen, welche Folien, Glas, Holz, Papier und/oder Metall enthalten oder hieraus bestehen, durch Auftragen eines Beschichtungsmittels auf den entsprechenden Formteilen und Oberflächen der resultierenden Beschichtung, dadurch gekennzeichnet, daß man hierfür das Beschichtungsmittel nach einem der Ansprüche 1 bis 13 verwendet.

5

35. Verfahren zur Herstellung von verklebten Verbundteilen, welche Folien, Kunststoffe, Glas, Holz, Papier und/oder Metall enthalten oder hieraus bestehen, indem ein Klebstoff auf der oder den zu verklebenden Oberfläche(n) einer Folie oder eines Kunststoff, Glas, Holz, Papier und/oder Metall enthaltenden oder heraus bestehenden Formteils und/oder der oder den Oberfläche(n) des Teils, der hiermit verklebt werden soll, aufgetragen und gegebenenfalls vorgehärtet wird, wonach die betreffenden zu verklebenden Oberflächen in Kontakt gebracht werden und hiernach der Klebstoff ausgehärtet wird, dadurch gekennzeichnet, daß man hierfür den Klebstoff gemäß einem der Ansprüche 1 bis 13 verwendet.

10

36. Formteile und Verbundteile, welche Folien, Kunststoffe, Glas, Holz, Papier und/oder Metall enthalten oder hieraus bestehen und mindestens eine Schicht des ausgehärteten Bindemittels gemäß einem der Ansprüche 1 bis 13 und/oder mindestens eine Schicht des ausgehärteten Klebstoffs gemäß einem der Ansprüche 1 bis 13 aufweisen.

15

20

25

30

35

40

45

50

55



.

1

1